

Comune di Toano (RE)
Incarichi di collaborazione autonoma 2022

| Nominativo | Descrizione | Importo (IVA e ctr compresi) | Periodo | | Delibera o Determina di Settore | Link al Curriculum | Dichiarazione altri incarichi | Attestazione |
|--|--|------------------------------|------------|------------|---|----------------------------|-------------------------------|------------------------------|
| | | | dal | al | | | | |
| Kaiti expansion Srl | Servizio di gestione attività ufficio stampa e impaginazione periodici com.li | € 3.416,00 | 01/01/2022 | 31/12/2022 | GC 88 del 29.12.2021 | | | |
| Consorzio stabile Caire | Incarico di supporto per la candidatura del progetto di Reigenerazione culturale e sociale del Borgo di Cerredolo | € 7.612,80 | 18/02/2022 | 13/04/2022 | RG. N.74 - U.O. n. 16 del 18.02.2022 | | | |
| Geol. Calicetti Paolo | Redazione indagine geologica e sismica per la realizzazioe di nuovi edifici scolastici Scuola primaria Cerredolo (PNNR-M2-C3-Investimento 1.1) | € 1.124,00 | 18/02/2022 | 14/03/2022 | Det. R.G n. 51 - Det U.O. n. 17 del 18.02.2022 | Curriculum | Dichiarazione | Attestazione |
| Geom. Belli simone | Redazione rilievi topografici e coordinamento sicurezza in fase di progettazione ed esecuzione Lavori urgenti per consolidamento movimento franoso su S,C. Roncaciso - Vogno | € 2.305,80 | 21/02/2022 | | Det. RG 64 U.O. Tec. Prog. n. 19 del 21.02.2022 | Curriculum | Dichiarazione | Attestazione |
| Arch. Monti Luigi | Incarico di supporto per candidatura progetto Nuovo Polo scolastico per l'infanzia in Toano Capoluogo | € 2.002,00 | 21/02/2022 | 30/04/2022 | RG n. 75 U.O. n. 21 del 21.02.2022 | Curriculum | Dichirazione | Attestazione |
| Arch. Bennati Valentina | Incarico di supporto per candidatura progetto Nuovo Polo scolastico dell'infanzia di Cavola tramite demolizione e ricostruzione | € 2.002,00 | 21/02/2022 | 30/04/2022 | RG n. 75 U.O. n. 21 del 21.02.2022 | Curriculum | Dichiarazione | Attestazione |
| Studio Notarile Manfredini e Ghirardini | Stipula atto per costituzione diritto di supericie per ammodernamento, messa in sicurezza e riqualificazione Impianto sportivo di Toano | € 2.499,61 | 26/04/2022 | 24/05/2022 | RG n. 50 U.O. n. 32 del 26.04.2022 | | | |