



COMUNE DI TOANO

PROVINCIA DI REGGIO EMILIA

Corso Trieste, 65 cap 42010 TOANO (RE) Tel. 0522/805110 – Fax 0522/805542

CONCERTO

AL CHIARO DI LUNA

Giovedì 2 Agosto 2018 - ore 21

presso la Pieve Matildica di Toano



Omaggio a O' Carolan

*Musiche dall'Irlanda
e dalla Scozia*

Elena Spotti
arpa irlandese

Fabio Rinaudo
uilleann pipes, whistles

Per informazioni:

M° Davide Burani

Associazione Culturale

Cantieri d'Arte

tel. 059 535977

cell. 393 1861150

www.cantieridarte.it

www.davideburani.com

TEATRO Appennino ASC

Castelnovo Né Monti - RE

Dir. Giovanni Mareggini

tel. 0522 611876

www.teatrobismantova.it

ASSOCIAZIONE CULTURALE

CORELLI

Tel. 019853636

www.corellimusica.it