



COMUNE DI TOANO

C.A.P. 42010 - PROVINCIA DI REGGIO EMILIA, CORSO TRIESTE, 65

www.comune.toano.re.it

CENTRALINO: 0522 805110 - FAX: 0522 805542 - COD. FISC./P. IVA 00444850358 - E-MAIL: tributi@comune.toano.re.it

DENUNCIA DI NUOVA ISCRIZIONE o VARIAZIONE TARI

Al Funzionario Responsabile
del Comune di Toano

PERSONA FISICA

Il sottoscritto/a _____ COD. _____

nato il _____ nel Comune di _____

residente in via _____ n. _____ lett. _____ int. _____

CAP _____ Comune _____ Cod. Fisc. _____

Tel. _____ Cell. _____ email: _____

PERSONA GIURIDICA: Il sottoscritto _____Rappresentante legale della Ditta¹: _____

nato/a il _____ nel Comune di _____

CAP _____ via _____ n. _____ Tel. _____

Cod.Fisc./P.I. _____ pec/mail _____

DICHIARA

di avere a propria disposizione dal _____ i seguenti locali:

Destinazione	Indirizzo			Superficie mq ²	Dati catastali ³				
	Via/piazza e n.	Int.	Piano		Sez.	Fg	Part.	Sub.	Cat.
		TOTALE							

 Locale Nuovo Precedente detentore _____**Titolo occupazione:** 1. Proprietà, 2. Usufrutto, 3. Locatario, 4. Altro diritto

Nome proprietario _____

Dichiara inoltre che il proprio nucleo familiare o di convivenza, alla data odierna è composto da n. _____ persona/e e di essere a conoscenza che in caso di cessazione dell'uso dei locali occorre inoltrare comunicazione all'ufficio Tributi.

¹ Compilare la parte che segue in caso di soggetto diverso da persona fisica.

² La superficie è misurata sul filo interno dei muri (superficie calpestabile). Sono da includere: scale interne ad uso esclusivo, verande, locali accessori. Sono da escludere: centrali termiche e vani tecnici, balconi, terrazzi, portici.

³ I dati catastali dell'immobile sono indicati nel rogito di acquisto/vendita o nella visura catastale. Gli inquilini possono richiedere questi dati ai proprietari dell'appartamento.

RICHIEDE DI POTER USUFRUIRE DELLA RIDUZIONE DEL:

- 60 %** in quanto l'immobile si trova ad una **DISTANZA OLTRE AI 500 MT.** dal più vicino punto di raccolta misurato sulla strada pubblica o di uso pubblico che conduce l'insediamento.
- 10%** sulla **QUOTA VARIABILE** della tariffa per aver attivato il **COMPOSTAGGIO DOMESTICO** in modo continuativo, nell'anno di riferimento, mediante l'utilizzo di contenitore idoneo acquistato o costruito in loco, nel rispetto dei requisiti minimi necessari (igiene, sicurezza e corretto funzionamento);
- 100%** per locali di abitazione occupati da **PERSONE SOLE, ASSISTITE IN MODO PERMANENTE** dal Comune o da altri Enti Pubblici, **NULLATENENTI**, in condizioni di indigenza, con reddito complessivo ai fini **I.S.E.E. inferiore ad € 6.500,00**;
- 50%** limitatamente ai locali di abitazione occupati da **PERSONE SOLE, NULLATENENTI** ed in condizioni di accertata indigenza, con reddito complessivo ai fini **I.S.E.E. inferiore ad € 6.500,00**;
- per i nuclei familiari nei quali almeno 1 componente sia **ULTRASETTANTENNE** e **RESIDENTE** a Toano e gli altri non abbiano meno di 65 anni si applicano le seguenti riduzioni:
- **50 %** per reddito complessivo ai fini **I.S.E.E. tra € 6.500,00 ed € 7.500,00**;
 - **40 %** per reddito complessivo ai fini **I.S.E.E. tra € 7.501,00 ed € 9.000,00**;
 - **30%** per reddito complessivo ai fini **I.S.E.E. tra € 9.001,00 ed € 10.000,00**;
- Riduzione dal pagamento per i nuclei familiari nei quali sia presente un **PORTATORE DI HANDICAP E/O UN INVALIDO CIVILE AL 100%**, con le seguenti casistiche:
- **100%** per famiglie con reddito complessivo **I.S.E.E. inferiore ad € 10.000,00**;
 - **50%** per famiglie con reddito complessivo **I.S.E.E. tra € 10.001,00 e € 15.000,00**;
- 25%** per i nuclei familiari nei quali sia presente un **INVALIDO CIVILE CON INVALIDITÀ TRA IL 75% E IL 100%** con reddito **I.S.E.E. complessivo inferiore a 15.000,00 euro**;
- 100%** per nuclei familiari con reddito **complessivo I.S.E.E. inferiore ad € 10.000,00**, nei quali vi sia la presenza di **ALMENO TRE FIGLI**.
- Nuclei familiari ove vi sia la presenza **DI FIGLI MINORI**, con le seguenti casistiche:
- **80%** per reddito complessivo ai fini **I.S.E.E. inferiore ad € 3.500,00**;
 - **50%** per reddito complessivo ai fini **I.S.E.E. tra € 3.501,00 ed € 7.000,00**;
 - **25%** per reddito complessivo ai fini **I.S.E.E. tra € 7.001,00 ed € 10.000,00**;

PER LE ATTIVITÀ:

- produzione **contestuale** di rifiuti urbani e/o speciali assimilati a quelli urbani e di rifiuti speciali non assimilabili, tossici o nocivi:
- mq. _____ - _____ % = mq. _____ ,
Tot. tassabili mq. _____

DICHIARA ALTRESI'

di essere stato/a informato/a, nel caso di denuncia tardiva od infedele, dell'applicazione delle sanzioni previste dalla normativa di legge vigente in materia.

ALLEGATI:

- fotocopia del documento di riconoscimento del soggetto passivo che presenta la denuncia
- Planimetria _____
- altro _____

Toano, li _____

Firma