



**UNIONE MONTANA  
DEI COMUNI  
DELL'APPENNINO REGGIANO**



**Prot. N. 7965**

**CONCORSO PUBBLICO PER ESAMI PER LA COPERTURA A TEMPO INDETERMINATO E PIENO DI N. 1 posto di "ASSISTENTE SOCIALE" - CATEGORIA D1, DA ASSEGNARE ALL'UNITA' ORGANIZZATIVA SOCIO ASSISTENZIALE E SERVIZI EDUCATIVI DEL COMUNE DI TOANO (RE).**

## **GRADUATORIA FINALE**

<b>COGNOME</b>	<b>NOME</b>	<b>PUNTEGGIO Prima Prova Scritta</b>	<b>PUNTEGGIO Seconda Prova Scritta</b>	<b>PUNTEGGIO FINALE media prove scritte</b>	<b>PUNTEGGIO Prova orale</b>	<b>PUNTEGGIO FINALE</b>
REGGIONI	LAURA	28	24	26	28	54
MONTESISSA	AURORA	21,12	24,75	22,94	29	51,94
VERRASCINA	ISABELLA	21,12	24	22,56	25	47,56
SIRIANNI	MARTA	21	22,5	21,75	22	43,75
SIMONAZZI	LETIZIA	21,37	21	21,19	22	43,19
FANTINI	SILVIA	21,5	21,75	21,63	21	42,63

Castelnovo ne' Monti, li 26 GIUGNO 2019.

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
DI GESTIONE ASSOCIATA DEL PERSONALE  
f. to (Dott. Gianluca Diemmi)